

汽车座椅制造项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司

编制单位：安徽锦程安环科技发展有限公司

编制日期：2024 年 1 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人： 吴灵毅

填 表 人 ： 石怀启、章恺

建设单位： 博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司

电话： 13685601329

传真： /

邮编： 230601

地址： 安徽省合肥市经济技术开发区宿松路
与卧云路口西北角

编制单位： 安徽锦程安环科技发展有限公司

电话： 0551-65308577

传真： 0551-65308577

邮编： 230000

地址： 安徽省合肥市包河区大连路中辰
未来港 B1 座楼 21 层

目 录

表一、项目基本情况 1

表二、工程建设内容 4

表三、污染源、污染物处理措施及排放等 18

表四、建设项目环境影响报告结论及审批部门审批决定 28

表五、验收监测质量保证及质量控制 32

表六、验收监测内容 34

表七、验收监测结果与评价 36

表八、验收结论 41

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 44

其他需要说明的事项 46

表一、项目基本情况

建设项目名称	汽车座椅制造项目				
建设单位名称	博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司				
建设性质	新建				
建设地点	安徽省合肥市经济技术开发区宿松路与卧云路口西北角（中心点坐标：117 度 15 分 58.391 秒， 31 度 43 分 58.690 秒）				
主要产品名称	汽车座椅				
设计生产能力	年生产能力 18 万套汽车座椅				
实际生产能力	年生产能力 18 万套汽车座椅				
环评报告表编制单位	安徽锦程安环科技发展有限公司	环评时间	2022 年 8 月		
环评报告表审批部门	合肥经济技术开发区生态环境分局	环评审批时间	2022 年 8 月 19 日		
开工建设时间	2022 年 9 月	竣工时间	2023 年 11 月		
调试时间	2023 年 11 月	现场监测时间	2023 年 11 月 16 日~11 月 17 日		
投资总概算	10000 万元	环保投资总概算	51 万元	比例	0.51%
实际总投资	9800 万元	实际环保投资	54 万元	比例	0.55%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日施行； 2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2018 年 12 月 29 日修订； 3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日施行； 4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日施行； 5、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2021 年 12 月 24 日修订； 6、《中华人民共和国固体废物污染环境保护法》，2020 年 4 月 29 日修订； 7、中华人民共和国国务院《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号），2017 年 10 月 1 日； 8、原中华人民共和国环境保护部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规评环【2017】4 号），2017 年 11 月 20 日； 9、中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）； 10、中华人民共和国生态环境部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收				

验收监测依据	收技术指南污染影响类>的公告》(公告 2018 年第 9 号), 2018 年 5 月 16 日; 11、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113 号); 12、《博泽西德科(安徽)汽车系统有限公司汽车座椅制造项目环境影响报告表》(安徽锦程安环科技发展有限公司, 2022 年 8 月); 13、《关于博泽西德科(安徽)汽车系统有限公司汽车座椅制造项目环境影响报告表审批意见的函》(合肥经济技术开发区生态环境分局, 环建审[2022]11073 号, 2022 年 8 月 19 日); 14、建设项目竣工环境保护验收监测委托书; 15、博泽西德科(安徽)汽车系统有限公司排污许可登记回执(2022 年 8 月 19 日, 91340111MA8NM7UM23001W); 16、博泽西德科(安徽)汽车系统有限公司汽车座椅制造项目检测报告; 17、博泽西德科(安徽)汽车系统有限公司提供的其他资料及文件。																											
验收监测评价标准、标号、级别、限值	根据《博泽西德科(安徽)汽车系统有限公司汽车座椅制造项目环境影响报告表》(安徽锦程安环科技发展有限公司, 2022 年 8 月)及其批复(环建审[2022]11073 号)要求, 本项目相关监测因子执行标准如下: 1、项目焊接烟尘(颗粒物)废气经密闭空间/集气罩收集, 再经过 1 台“滤筒除尘器”处理后, 由 1 根 16m 高排气筒(DA001)排放。本项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 大气污染物项目排放限值。 厂界颗粒物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中标准限值要求。废气排放限值详见下表。 表 1-1 废气排放标准一览表 <table><tr><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">污染物</th><th colspan="3">有组织排放</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th><th rowspan="2">标准依据</th></tr><tr><th>排气筒高度(m)</th><th>最高允许排放浓度(mg/m³)</th><th>排速率(kg/h)</th><th>监控点</th><th>浓度(mg/m³)</th></tr><tr><td>1</td><td>颗粒物</td><td>16</td><td>120</td><td>3.98</td><td>周界外浓度最高点</td><td>1.0</td><td>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 大气污染物排放限值以及无组织监控点浓度限值</td></tr></table>							序号	污染物	有组织排放			无组织排放监控浓度限值		标准依据	排气筒高度(m)	最高允许排放浓度(mg/m ³)	排速率(kg/h)	监控点	浓度(mg/m ³)	1	颗粒物	16	120	3.98	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 大气污染物排放限值以及无组织监控点浓度限值
序号	污染物	有组织排放			无组织排放监控浓度限值		标准依据																					
		排气筒高度(m)	最高允许排放浓度(mg/m ³)	排速率(kg/h)	监控点	浓度(mg/m ³)																						
1	颗粒物	16	120	3.98	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 大气污染物排放限值以及无组织监控点浓度限值																					

验收监测评价 标准 、 标号 、 级别 、 限值	2、本项目废水排放执行经开区污水处理厂和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，经开区污水处理厂出水执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）中城镇污水处理厂标准（未做规定指标执行 GB18918-2002 一级 A 标准）。																									
	表 1-2 项目废水排放标准一览表 单位：mg/L																									
	<table><tr><th>污染物</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-N</th></tr><tr><td>经开区污水处理厂接管标准</td><td>380</td><td>180</td><td>280</td><td>35</td></tr><tr><td>GB8978-1996 中三级标准</td><td>500</td><td>300</td><td>400</td><td>/</td></tr><tr><td>本项目废水排放执行限值</td><td>380</td><td>180</td><td>280</td><td>35</td></tr><tr><td>DB34/2710-2016 中城镇污水处理厂标准（未做规定指标执行 GB18918-2002 一级 A 标准）</td><td>40</td><td>10</td><td>10</td><td>2（3）</td></tr></table>	污染物	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	经开区污水处理厂接管标准	380	180	280	35	GB8978-1996 中三级标准	500	300	400	/	本项目废水排放执行限值	380	180	280	35	DB34/2710-2016 中城镇污水处理厂标准（未做规定指标执行 GB18918-2002 一级 A 标准）	40	10	10	2（3）
	污染物	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N																					
	经开区污水处理厂接管标准	380	180	280	35																					
	GB8978-1996 中三级标准	500	300	400	/																					
	本项目废水排放执行限值	380	180	280	35																					
	DB34/2710-2016 中城镇污水处理厂标准（未做规定指标执行 GB18918-2002 一级 A 标准）	40	10	10	2（3）																					
	3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区排放限值要求。																									
	厂界噪声执行标准详见下表。																									
表 1-3 项目厂界噪声执行标准一览表																										
<table><tr><th>厂界</th><th>执行标准</th><th>级别</th><th>单位</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>项目厂界</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td><td>3 类</td><td>dB(A)</td><td>65</td><td>55</td></tr></table>	厂界	执行标准	级别	单位	昼间	夜间	项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	dB(A)	65	55														
厂界	执行标准	级别	单位	昼间	夜间																					
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	dB(A)	65	55																					
4、固废排放标准																										
一般固体废弃物存放须执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。																										

表二、工程建设内容

2.1 项目概况

博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司是西德科（上海）汽车座椅有限公司投资成立的全资子公司，总部西德科（上海）汽车座椅有限公司于 2004 年 6 月由德国大众全资子公司德国西德科座椅技术有限公司主要投资组建。作为大众集团的一员，安徽公司紧跟集团步伐，入驻大众安徽核心零部件产业园二期，占地约 13000 平方米，涵盖了汽车前排及后排座椅骨架和总成的生产制造。

建设地点：合肥恒创智能科技有限公司厂房，租赁厂房位于安徽省合肥市经济技术开发区宿松路与卧云路口西北角。

建设规模：本项目租赁现有厂房，占地面积 13000 平方米。购置相关生产设备及辅助配套设施，建设 1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线。项目建成后，将形成年产 18 万套汽车座椅的能力。

该项目于 2022 年 7 月 7 日，合肥经开区经贸局已对该项目进行备案，项目代码为 2207-340162-04-01-681585。

该项目于 2022 年 7 月委托安徽锦程安环科技发展有限公司编制环境影响报告表，2022 年 8 月《汽车座椅制造项目环境影响评价报告表》报批，2022 年 8 月 19 日合肥经济技术开发区生态环境分局以环建审[2022]11073 号对其进行批复。

该项目于 2022 年 9 月开工建设，2023 年 11 月主体工程建设完成，2022 年 8 月 19 日进行了排污登记，排污登记回执编号为 91340111MA8NM7UM23001W，2023 年 11 月进入调试运行阶段。

为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项污染防治设施实际运行情况和效果，依据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）以及本项目环评批复等文件要求，2023 年 11 月，建设单位委托安徽锦程安环科技发展有限公司进行汽车座椅制造项目验收，本次验收范围为已建成运营的 1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线及其他辅助配套设施。

2023 年 11 月，安徽锦程安环科技发展有限公司组织开展汽车座椅制造项目竣工环境保护验收工作。查阅本项目环评及其批复文件，同时结合现场踏勘于 2023 年 11 月 6 日编制了验

收监测方案。2023 年 11 月 16 日~11 月 17 日，委托安徽省清析检测技术有限公司根据验收监测方案对本项目进行现场验收监测，现验收监测期间的生产工况稳定，环保设施正常运行，生产负荷满足验收监测期间工况的要求。此后本单位根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告[2018]9 号）和检测报告等，编制完成《汽车座椅制造项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2.2 劳动定员及工作制

工作班制采用两班制，每班 12 小时，年工作 280 天。项目劳动定员 300 人。

2.3 建设内容

本工程建设内容为：本项目租赁现有厂房，占地面积 13000 平方米。购置相关生产设备及辅助配套设施，建设 1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线。项目建成后，可达到座椅年产能 18 万套，一套包含一个正驾驶座椅，一个副驾驶座椅，一个后排座椅 1/3 靠背，一个后排座椅 2/3 靠背，一个后排座垫。项目主要建设内容及规模见下表。

表 2-1 项目主要工程内容组成一览表

工程类别	单项工程名称	环评建设内容及规模	实际建设内容	与环评及环评批复相符性
主体工程	标准厂房	租赁合肥恒创智能科技有限公司。 1F 建筑，建筑面积约 13000 m ² 。	租赁合肥恒创智能科技有限公司厂房。 1F 建筑，建筑面积约 13000 m ² 。	与环评建设内容一致
	1 条靠背骨架生产线	新建 1 条靠背骨架生产线，位于厂房内西侧，成品骨架用于总成装配生产线。 正驾驶靠背 18 万件、副驾驶靠背 18 万件。	新建 1 条靠背骨架生产线，位于厂房内西侧，成品骨架用于总成装配生产线。 正驾驶靠背 18 万件、副驾驶靠背 18 万件。	与环评建设内容一致
	1 条坐盆骨架生产线	新建 1 条坐盆骨架生产线，位于厂房内西侧，成品骨架用于总成装配生产线。 正驾驶坐盆骨架 18 万件、副驾驶坐盆骨架 18 万件。	新建 1 条坐盆骨架生产线，位于厂房内西侧，成品骨架用于总成装配生产线。 正驾驶坐盆骨架 18 万件、副驾驶坐盆骨架 18 万件。	与环评建设内容一致
	1 条前排座椅总成装配生产线	新建 1 条前排座椅总成装配生产线，位于厂房内中部，用于将已经加工好的来料零部件、组装件、金属件由人工对该骨架总成进行塑料件、面套、发泡、线束的安装，最后组装成为前排座椅。 18 万件正驾驶座椅，18 万	新建 1 条前排座椅总成装配生产线，位于厂房内中部，用于将已经加工好的来料零部件、组装件、金属件由人工对该骨架总成进行塑料件、面套、发泡、线束的安装，最后组装成为前排座椅。 18 万件正驾驶座椅，18 万	与环评建设内容一致

汽车座椅制造项目竣工环境保护验收监测报告表

		件副驾驶座椅。		
	1 条后排座椅总成装配生产线	新建 1 条后排座椅总成装配生产线，位于厂房内中部，用于将已经加工好的来料零部件、组装件、金属件由人工对该骨架总成进行塑料件、面套、发泡、线束的安装，最后组装成为后排座椅。 项目建成后，可达到年产 18 万件后排座椅。	新建 1 条后排座椅总成装配生产线，位于厂房内中部，用于将已经加工好的来料零部件、组装件、金属件由人工对该骨架总成进行塑料件、面套、发泡、线束的安装，最后组装成为后排座椅。 项目建成后，可达到年产 18 万件后排座椅。	与环评建设内容一致
辅助工程	办公间	主要位于厂房内南侧。主要为管理人员日常办公场所，面积约 400 m ² 。	主要位于厂房内南侧。主要为管理人员日常办公场所，面积约 400 m ² 。	与环评建设内容一致
	叉车充电间	位于厂房内北侧，用于叉车的充电。面积约 100 m ² 。	位于厂房内北侧，用于叉车的充电。面积约 100 m ² 。	与环评建设内容一致
	骨架返修区	位于厂房内西侧，对激光焊和弧焊不合格的骨架进行人工补焊。面积约 20 m ² 。	位于厂房内西侧，对激光焊和弧焊不合格的骨架进行人工补焊。面积约 20 m ² 。	与环评建设内容一致
	辅助设施间	包含变电所、配电间、资料库、设备存放、IT 间、AUDIT 间等，主要位于厂房西侧和南侧，总面积约 800 m ² 。	包含变电所、配电间、资料库、设备存放、IT 间、AUDIT 间等，主要位于厂房西侧和南侧，总面积约 800 m ² 。	与环评建设内容一致
储运工程	总成零件收货区（原料区）	位于厂房内骨架零件装配的东侧。面积约 2000 m ² 。	位于厂房内骨架零件装配的东侧。面积约 2000 m ² 。	与环评建设内容一致
	成品座椅发货区（成品区）	位于厂房内东侧。面积约 2000 m ² 。	位于厂房内东侧。面积约 2000 m ² 。	与环评建设内容一致
	厂区运输	主要使用电动叉车进行各种骨架，成品的厂内运输。	主要使用电动叉车进行各种骨架，成品的厂内运输。	与环评建设内容一致
公用工程	供水	项目供水由经开区市政给水管网提供，项目用水量约 6020 t/a。	项目供水由经开区市政给水管网提供，项目用水量约 6020 t/a。	与环评建设内容一致
	供电	项目用电由经开区电网提供，项目年用电量为 3780 MWh/a。	项目用电由经开区电网提供，项目年用电量为 3780 MWh/a。	与环评建设内容一致
	排水	雨污分流，雨水排入市政雨水管网；职工办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理，汇同一起进入市政污水管网后进经开区污水处理厂处理，达标后排入派河。项目排水量 5068 t/a。	雨污分流，雨水排入市政雨水管网；职工办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理，汇同一起进入市政污水管网后进经开区污水处理厂处理，达标后排入派河。项目排水量 5068 t/a。	与环评建设内容一致

环保工程	废气治理措施		焊接烟尘统一收集后，经一台“滤筒除尘器”处理后经 1 根 16m 高排气筒排放。	焊接烟尘统一收集后，经一台“滤筒除尘器”处理后经 1 根 16m 高排气筒排放。	与环评建设内容一致
	废水治理措施		职工办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理，汇同一起进入市政污水管网后进入经开区污水处理厂处理，达标后排入派河。	职工办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理，汇同一起进入市政污水管网后进入经开区污水处理厂处理，达标后排入派河。	与环评建设内容一致
	噪声治理措施		采用选取低噪声设备、基础减振、厂房隔声等降噪措施。	采用选取低噪声设备、基础减振、厂房隔声等降噪措施。	与环评建设内容一致
	固体废物治理措施	一般固体废物	废包装材料、不合格品等一般固废收集暂存后交由物资公司回收利用，生产厂房外设置一般固废暂存区，面积约 120 m ² 。	废包装材料、不合格品等一般固废收集暂存后交由物资公司回收利用，生产厂房外设置一般固废暂存区，面积约 120 m ² 。	与环评建设内容一致
		危险废物	厂区新建 1 个 20 m ² 的危险废物暂存间，位于厂房外西北角，危险废物委托资质单位处置。	企业购置 1 个 10m ² 的成品危险废物暂存间，置于厂房外西北角，危险废物安徽鑫唯环境科技有限公司处置。	危险废物能够全部暂存，不会导致不利环境影响加重的。不属于重大变动。
		生活垃圾	委托环卫部门统一清运。	委托环卫部门统一清运。	与环评建设内容一致

2.4 主要生产设施

工程主要设备详见表 2-2。

表 2-2 项目设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评建设数量	实际建设数量	备注
靠背骨架生产线（1 条）						
1	激光焊接工作站	AWL 定制	台	1	1	与环评一致
2	弧焊工作站	安川定制	台	2	2	与环评一致
3	漆后靠背装配台	定制	台	2	2	与环评一致
坐盆骨架生产线（1 条）						
1	凸焊机	商科 PWF2AM-350	台	3	3	与环评一致
2	旋铆机	章年发 LF120E	台	2	2	与环评一致
3	旋铆机	章年发 LF162E	台	2	2	与环评一致
4	弧焊工作站	安川定制	台	3	3	与环评一致
5	漆前座盆装配台	定制	台	2	2	与环评一致
6	漆后座盆装配线	定制	台	2	2	与环评一致
前排座椅总成装配生产线（1 条）						

1	前排座椅总成装配线	定制	台	1	1	与环评一致
后排座椅总成装配生产线（1条）						
1	后排座椅总成装配线	定制	台	1	1	与环评一致
环保设备						
1	滤筒除尘器	处理效率为 95%	套	1	1	与环评一致

2.5 项目产品方案

本项目主要是进行汽车座椅的生产，项目建成后，可达到座椅年产能 18 万套，一套包含一个正驾驶座椅，一个副驾驶座椅，一个后排座椅 1/3 靠背，一个后排座椅 2/3 靠背，一个后排座垫。具体产品方案及产能如下表所示：

表 2-3 产品方案一览表

序号	产品名称	规格型号	环评年产量 (件)	实际年产量 (件)	变化情况
1	正驾驶座椅	5FL881021	180000	180000	与环评一致
2	副驾驶座椅	5FL881022	180000	180000	
3	后排座椅 1/3 靠背	11H885041	180000	180000	
4	后排座椅 2/3 靠背	11H885042	180000	180000	
5	后排座垫	11H885031	180000	180000	

2.6 主要原辅材料使用情况及水平衡

1、项目原辅材料使用情况详见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	包装方式	环评预计 年用量(套)	实际年用量 (套)	储存 周期	验收监测期 间日均用量 (套/d)
骨架生产装配线（靠背、座盆）						
1	冲压件	塑料周转箱	18 万	18 万	5 天	188
2	弹簧	塑料周转箱	18 万	18 万	5 天	188
3	塑料件	塑料周转箱	18 万	18 万	5 天	188
4	紧固件	塑料周转箱	18 万	18 万	5 天	188
5	管件	塑料周转箱	18 万	18 万	5 天	188
6	腰托网架	纸板箱	18 万	18 万	5 天	188
7	电机	塑料周转箱	18 万	18 万	5 天	188
8	电动腰托	纸板箱	18 万	18 万	5 天	188
9	电动滑轨	围板箱	18 万	18 万	5 天	188
10	手动调高泵	塑料周转箱	18 万	18 万	5 天	188

汽车座椅制造项目竣工环境保护验收监测报告表

11	手动滑轨	围板箱	18 万	18 万	5 天	188
12	润滑油	塑料桶（16kg/桶）	1.044t/a	1.041t/a	30 天	0.011
13	焊丝	纸板箱	12.6t/a	12.5t/a	90 天	0.0135
14	氩气	储气罐（2000L/罐）	10.8t/a	10.5t/a	/	0.0116
15	CO ₂ 气体	储气罐（1000L/罐）	2.7t/a	2.5t/a	/	0.0029
总成装配线（前排座椅、后排座椅）						
1	座盆总成四向手动 左侧、右侧	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
2	靠背骨架_手动左 侧、右侧	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
3	座盆总成六向电动 左侧、右侧	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
4	靠背骨架带腰托_电 动左侧、右侧	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
5	BUCKET 坐垫发泡	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
6	BUCKET 靠背发泡 带 CeAB（左舵左 侧）、不带 CeAB （左舵右侧）	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
7	前排坐垫织物 (Pure/Line1)左、右	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
8	前排靠背面套 (Pure/Line1)左、 (Pure) -右	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
9	Bucket 头枕	铁箱	18 万	18 万	3 天	188
10	导套（显现式按钮）	纸箱	18 万	18 万	3 天	188
11	导套（隐藏式按钮）	纸箱	18 万	18 万	3 天	188
12	Bucket 头部前油漆 件	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
13	Bucket 头部后油漆 件	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
14	Bucket 头部中间塑 料件	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
15	正副驾插锁、两向副 驾插锁	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
16	正副驾 SBR	纸箱	18 万	18 万	3 天	188
17	左侧、右侧气囊 -Pure FBU	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
18	手动（电动）外侧大 饰板左侧-四向、右 侧-两向	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
19	手电（电动）动座椅	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188

	内侧板右侧-四向、 左侧-两向					
20	骨架座靠连接螺栓	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
21	控制器支撑架左、右	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
22	bucket 中间气囊左 舵（硬）、右舵（硬）	围板箱	18 万	18 万	3 天	188
23	cup bucket 中间气囊 左舵（软）	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
24	记忆开关	纸箱	18 万	18 万	3 天	188
25	记忆控制器	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
26	I-SIZE 面套	带木托盘纸箱	18 万	18 万	3 天	188
27	I-SIZE	带木托盘纸箱	18 万	18 万	75 天	188
28	CUP Bucket 大背板	塑料周转箱	18 万	18 万	3 天	188
29	风扇	带木托盘纸箱	18 万	18 万	75 天	188
能源消耗						
1	水	/	6020 t/a	6020 t/a	/	6.45
2	电	/	3780 MWh/a	3780 MWh/a	/	4.05

表 2-5 主要原辅材料理化性质一览表

名称	主要成分	简介及理化性质
混合气体保护焊 焊丝 (牌号 ER50-6)	直径 1 毫米普通碳钢气保护 焊焊丝 (Fe: 97.467%; C: 0.08%; Si: 0.84%; Mn: 1.46%; Cr: 0.03%; 其他: 0.11%。)	ER50-6 是碳钢气体保护弧焊丝, 具有优良的塑性、韧性和抗裂性能, 尤其低温冲击韧性较高。ER50-6 焊丝属于碳钢类焊丝, 抗拉强度大于 500MPa, 屈服强度大于 420MPa, 伸长率大于 22%。ER50-6 主要含有 C、Si、Mn、Cr 等, 不含铅、锡等金属, 是十分普遍的、气体保护焊用的实芯焊丝。

2、水平衡

根据生产工艺流程分析和企业提供资料可知, 本项目用水主要为办公生活用水, 保洁用水。厂区不设食堂, 不设锅炉。项目用水由市政给水管网供水。排水采用雨污分流制。生活污水, 保洁废水经化粪池处理后, 经市政污水管网排入经开区污水处理厂处理达标后排放。

(1) 办公生活用、排水

本项目为新建项目, 项目建成后职工人数为 300 人, 仅在厂区办公。根据《安徽省行业用水定额》(DB34/T 679-2019), 按每人 60 L/d 计算, 则本项目生活用水量为 18 t/d(5040 t/a)。产污系数按 0.85 计算, 则本项目生活污水量为 15.3 t/d(4284 t/a)。

(2) 保洁用、排水

本项目建设面积为 13000 m², 保洁方式采用拖洗方式, 需保洁面积以 7000 m² 计, 用水定额以 0.5 L/(d·m²) 计, 本项目保洁用水量为 3.5 t/d(980 t/a), 产污系数以 0.8 计, 则项目

保洁废水产生量为 2.8 t/d（784 t/a）。

本项目水平衡图，见下图所示：

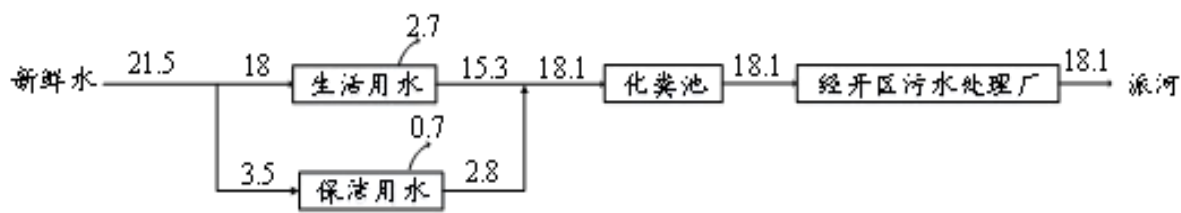


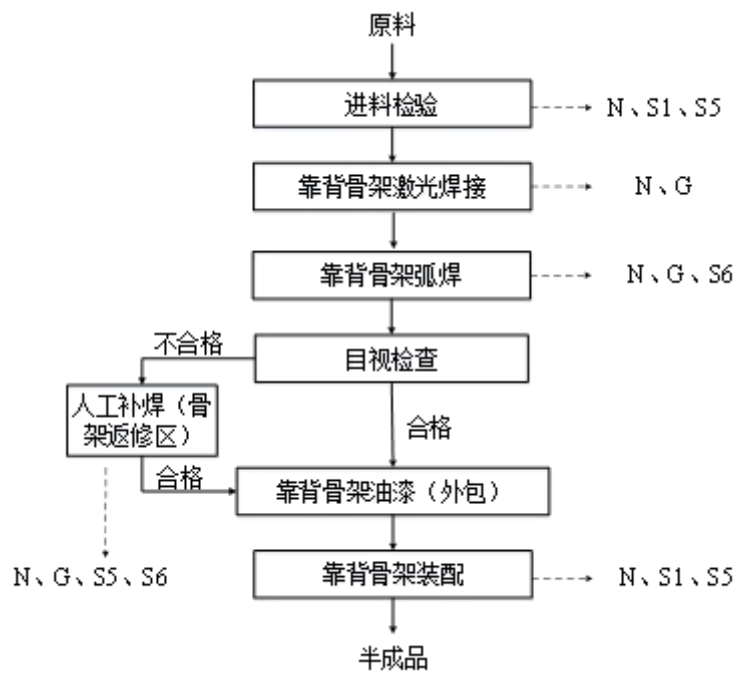
图 2-1 项目水平衡图（单位：t/d）

2.7 主要工艺流程及产污环节

本项目主要是进行汽车座椅的组装生产，租赁合肥恒创智能科技有限公司厂房，新建 1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配线以及 1 条后排座椅总成装配线。营运期具体生产工艺流程及产污节点如下：

(1) 靠背骨架生产线

靠背骨架生产线的工艺流程及产污节点如下图所示：



注：N：噪声；G：焊接烟尘；S1：废包装材料；S5：不合格品；S6：废焊丝焊渣

图 2-2 靠背骨架生产工艺流程及产污节点图

工艺简述:

进料检验: 主要来料均为已经加工好的零部件、组装件、金属件。来料的包装形式有木板箱、纸箱、塑料薄膜。零部件入厂前会进行开箱抽样检验, 检验完成后在零部件立体库中分类收集。检验不合格品会返回零部件厂家更换(下同)。**该工序会产生废包装材料 S1、不合格品 S5。**

靠背骨架激光焊接、靠背骨架弧焊: 靠背骨架主要包括钢管、钢丝、头枕杆、圆板、圆杆、侧板等部件, 将这些零部件通过混合气体(80%氩气、20%CO₂ 气体)保护弧焊和激光焊进行焊接, 成为整体框架, 该过程弧焊和激光焊为机器人焊接。弧焊会使用到实心焊丝(牌号: ER50-6), 激光焊不使用焊丝。该过程焊接位置有激光焊接系统区、前靠弧焊工位 1、前靠弧焊工位 2, 均为密闭空间。**该工序会产生焊接烟尘 G、废焊丝焊渣 S6。**

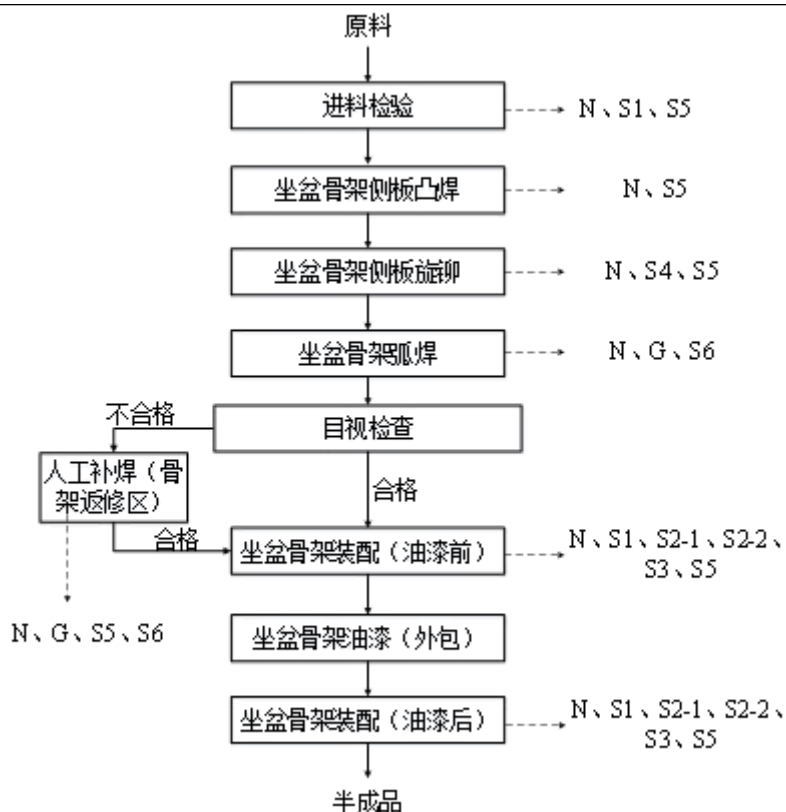
目视检查、人工补焊: 经目视检查后, 经机器人弧焊和激光焊焊接不到位的产品会在手工弧焊工位进行补焊, 直至达到质量要求。手工弧焊与机器人弧焊均为混合气体保护弧焊, 使用焊丝为同一型号。手工补焊在骨架返修区进行, 为敞开区域。**该工序会产生焊接烟尘 G、不合格品 S5、废焊丝焊渣 S6。**

靠背骨架油漆(外包): 将焊接后的靠背骨架整体框架外包进行涂漆工序。

靠背骨架装配: 将涂漆后的靠背骨架整体框架通过漆后靠背装配台完成装配工作。**该工序会产生废包装材料 S1、不合格品 S5。**

(2) 坐盆骨架生产线

坐盆骨架生产线的工艺流程及产污节点图, 如下图所示:



注：N：噪声；G：焊接烟尘；S1：废包装材料；S2-1：废润滑油；S2-2：废润滑油桶；S3：废含油抹布和手套；S4：废金属屑；S5：不合格品；S6：废焊丝焊渣。

图 2-3 坐盆骨架生产工艺流程及产污节点图

工艺简述：

进料检验：主要来料均为已经加工好的零部件、组装件、金属件。来料的包装形式有木板箱、纸箱、塑料薄膜。零部件入厂前会进行开箱抽样检验，检验完成后在零部件立体库中分类收集。该工序会产生废包装材料 S1、不合格品 S5。

坐盆骨架侧板凸焊、坐盆骨架侧板旋铆、坐盆骨架弧焊：座盆骨架主要包括侧板、滑轨、钢丝弹簧、解锁机构和托板等部件，其中侧板通过凸焊机焊接在一起，同时通过旋铆机旋铆的方式将侧板链接，其余滑轨、钢丝弹簧、解锁机构和托板等部件通过弧焊工作站焊接成整体框架。根据企业提供资料，该过程凸焊不使用焊丝。该过程弧焊在座盆弧焊工作站 1、座盆弧焊工作站 2、座盆弧焊工作站 3 进行，为机器人焊接，在密闭空间进行。该工序弧焊会产生焊接烟尘 G、废焊丝焊渣 S6。

目视检查、人工补焊：经目视检查后，经机器人座盆弧焊焊接不到位的产品会在手工弧焊工位进行补焊，直至达到质量要求。手工弧焊与机器人弧焊均为混合气体保护弧焊，使用焊丝为同一型号。手工补焊在骨架返修区进行，为敞开区域。该工序会产生焊接烟尘 G、

不合格品 S5、废焊丝焊渣 S6。

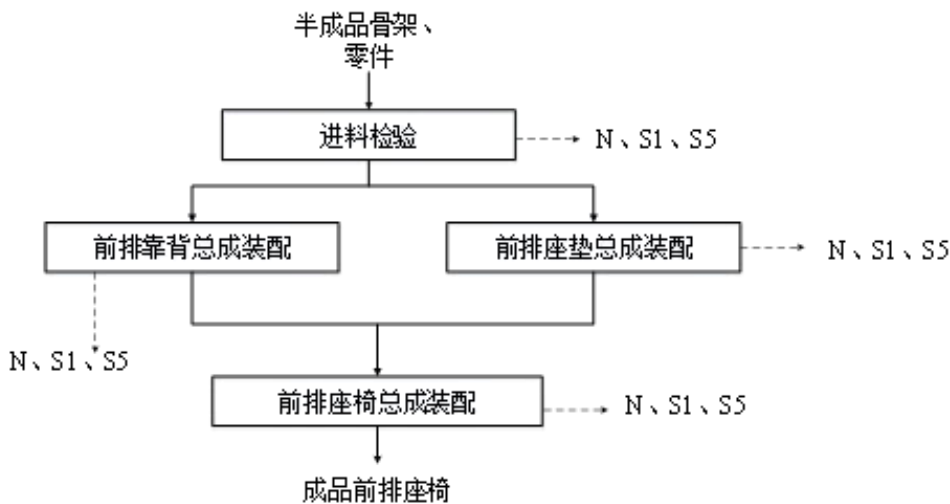
坐盆骨架装配（油漆前）：将坐盆骨架通过坐盆装配台完成油漆前的装配工作，该过程会使用润滑油。该工序会产生废包装材料 S1、废润滑油 S2-1、废润滑油桶 S2-2、废含油抹布和手套 S3、不合格品 S5。

坐盆骨架油漆（外包）：将装配后的坐盆骨架外包进行涂漆工序。

坐盆骨架装配（油漆后）：将油漆后的坐盆骨架通过漆后坐盆装配线完成最终装配工序，该过程会使用润滑油。该工序会产生废包装材料 S1、废润滑油 S2-1、废润滑油桶 S2-2、废含油抹布和手套 S3、不合格品 S5。

（3）前排座椅总成装配线

前排座椅总成装配线的工艺流程及产污节点，见下图所示：



注：N：噪声；S1：废包装材料；S5：不合格品。

图 2-4 前排座椅总成装配线工艺流程及产污节点图

工艺简介：

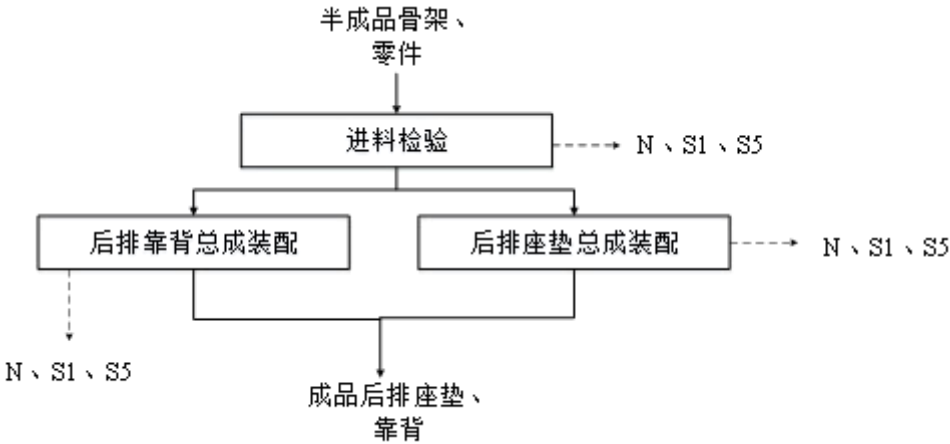
进料检验：主要来料均为已经加工好的零部件、组装件、金属件。来料的包装形式有木板箱、纸箱、塑料薄膜。零部件入厂前会进行开箱抽样检验，检验完成后在零部件立体库中分类收集。该工序会产生废包装材料 S1、不合格品 S5。

前排靠背总成装配、前排座垫总成装配、前排座椅总成装配：将已经加工好的来料零部件、组装件、金属件由人工对该骨架总成进行塑料件、面套、发泡件、线束的安装，最后组装成为座椅总成。该工序会产生废包装材料 S1、不合格品 S5。

成品：装配好的前排座椅置于成品座椅发货区，待售。

(4) 后排座椅总成装配线

后排座椅总成装配线的工艺流程及产污节点，见下图所示：



注：N：噪声；S1：废包装材料；S5：不合格品。

图 2-5 后排座椅总成装配线工艺流程及产污节点图

工艺简介：

进料检验：主要来料均为已经加工好的零部件、组装件、金属件。来料的包装形式有木板箱、纸箱、塑料薄膜。零部件入厂前会进行开箱抽样检验，检验完成后在零部件立体库中分类收集。该工序会产生废包装材料 S1、不合格品 S5。

后排靠背总成装配、后排座垫总成装配：将已经加工好的来料零部件、组装件、金属件由人工对该骨架总成进行塑料件、面套、发泡件、线束的安装，最后组装成为成品后排座垫、靠背。该工序会产生废包装材料 S1、不合格品 S5。

成品：组装成为成品后排座垫、靠背，置于成品座椅发货区，待售。

2.8 项目变动情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等相关法律、法规规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

本项目变动情况分析详见下表。

表 2-6 项目变动情况一览表

类别		环评及批复要求	实际建设情况	变动情况及说明	分析及结论
性质		新建	新建	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
规模		年产 18 万套汽车座椅	年产 18 万套汽车座椅	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
地点		安徽省合肥市经济技术开发区宿松路与卧云路口西北角	安徽省合肥市经济技术开发区宿松路与卧云路口西北角	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
生产工艺		1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线	1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
环保设施	废气	项目焊接烟尘（颗粒物）经密闭空间/集气罩收集，再经过 1 台“滤筒除尘器”处理后，由 1 根 16m 高排气筒排放。	项目焊接烟尘（颗粒物）经密闭空间/集气罩收集，再经过 1 台“滤筒除尘器”处理后，由 1 根 16m 高排气筒排放。	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
	废水	雨污分流；生活污水、保洁废水经化粪池处理后，经市政污水管网接入经开区污水处理厂，最终排入派河。	雨污分流；生活污水、保洁废水经化粪池处理后，经市政污水管网接入经开区污水处理厂，最终排入派河。	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
	噪声	采取优化设备选型、合理布置总平图以及相应的隔声、减振等降噪措施后，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。	采取优化设备选型、合理布置总平图以及相应的隔声、减振等降噪措施后，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。	无。	与环评建设内容一致，无重大变动。
	固废	生活垃圾： 生活垃圾交由环卫部门统一收集清运处理。 一般固体废物： 一般固废暂存区设置在生产厂房外北侧，面积约 120 m ² ，用于存放一般固体废物。废包装材料、不合格品、废金属边角料、废焊丝焊渣、除尘器捕集的焊接烟尘收集后交由物资单位回收利用。 危险废物：	生活垃圾： 生活垃圾交由环卫部门统一收集清运处理。 一般固体废物： 一般固废暂存区设置在生产厂房内部西侧，面积约 50 m ² ，用于存放一般固体废物。废包装材料、不合格品、废金属边角料、废焊丝焊渣、除尘器捕集的焊接烟尘收集后交由物资单位回收利用。	实际建设一般固废暂存间和危废暂存间面积相比环评中减小，但是根据实际产生情况，实际建设面积能够满足暂存要求。不会导致不利影响加重的。	不属于重大变动。

		废润滑油、废润滑油桶分类收集，暂存于危废暂存库，委托资质单位进行处置；废含油抹布和手套，和生活垃圾一起由环卫部门统一收集清运处理。 厂区新建 1 个 20 m ² 的危险废物暂存间，位于厂房外西北角。	危险废物： 废润滑油、废润滑油桶分类收集，暂存于危废暂存库，委托安徽鑫唯环境科技有限公司处置；废含油抹布和手套，和生活垃圾一起由环卫部门统一收集清运处理。 购置成品危废库，面积 10m ² ，放置于厂房外西北角。		
--	--	--	--	--	--

由上表可知，实际建设一般固废暂存间和危废暂存间面积相比环评中减小，但是根据实际产生情况，实际建设面积能够满足暂存要求，不会导致不利环境影响加重的。根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号），经判断，本项目不存在重大变动。

表三、污染源、污染物处理措施及排放等

3.1 污染源、污染物处理措施

(1) 废气

焊接烟尘经密闭空间/集气罩收集后，经一台“滤筒除尘器”处理后经 1 根 16m 高排气筒（DA001）排放。



坐盆弧焊密闭收集



前靠弧焊密闭收集



人工补焊集气罩收集



激光焊接系统密闭收集



滤筒除尘器+DA001 排气筒

(2) 废水

雨污分流；生活污水、保洁废水经化粪池处理后，经市政污水管网接入经开区污水处理厂，最终排入派河。

(3) 噪声

本项目主要噪声为骨架生产工艺线和座椅总成装配线的各类机械设备运行产生的噪声，设备均位于室内，以及环保设备产生的噪声（位于室外），并采取隔声、消音、降噪等措施。本项目噪声情况一览表见下表：

表 3-1 噪声源强及措施一览表

序号	设备名称	数量	声级dB(A)	污染控制措施	降噪效果dB(A)	单台设备噪声排放量dB(A)
1	激光焊接工作站	1台	85	厂房隔声、减震基座	15~20	65~70
2	弧焊工作站	5台	85	厂房隔声、减震基座	15~20	65~70
3	凸焊机	5台	85	厂房隔声、减震基座	15~20	65~70
4	旋铆机	2台	85	厂房隔声、减震基座	15~20	65~70
5	漆前座盆装配台	2台	80	厂房隔声、减震基座	15~20	60~65
6	漆后座盆装配线	2台	80	厂房隔声、减震基座	15~20	60~65
7	漆后靠背装配台	2台	80	厂房隔声、减震基座	15~20	60~65
8	前排座椅总成装配线	1台	80	厂房隔声、减震基座	15~20	60~65
9	后排座椅总成装配线	1台	80	厂房隔声、减震基座	15~20	60~65
10	风机	1台	85	通风管道与固定支架连接处设软接头，加强设备保养与维护	15~20	65~70

(4) 固体废物

本项目固体废物主要为职工办公生活垃圾、废金属边角料、不合格品、废包装材料、废焊丝焊渣、除尘器捕集的焊接烟尘等一般固体废物；废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布和手套等危险废物。

①办公生活垃圾

本项目定员 300 人，两班制，每班工作 12h，年工作 280 天。职工办公生活产生的生活垃圾，按每人每日 1kg 计，生活垃圾产生量 84t/a，收集后由环卫部门统一清运处置。

②废包装材料

根据建设单位提供资料，废包装材料产生量约为 10t/a。在厂区集中收集后，交由物资单位回收利用。

③不合格品

不合格品产生量约占成品的 1%，因此产生量约为 1t/a。在厂区集中收集后，交由物资单位回收利用。

④废金属边角料

根据建设单位提供资料，废边角料产生量约为 10 t/a。在厂区集中收集后，交由物资单位回收利用。

⑤废润滑油

根据建设单位提供资料，本项目运营过程中废润滑油年产生量为 0.2 t/a。

对照《国家危险废物名录》（2021 版），废润滑油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”中规定的“900-217-08（使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油）”危险废物，统一收集后暂存于危废库，后委托安徽鑫唯环境科技有限公司处置。

⑥废润滑油桶

根据建设单位提供资料，本项目运营过程中，废润滑油桶年产生量为 0.5 t/a。

对照《国家危险废物名录》（2021 版）废润滑油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”中规定的“900-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物）”危险废物，统一收集后暂存于危废库，后委托安徽鑫唯环境科技有限公司处置。

⑦废含油抹布和手套

根据建设单位提供资料，本项目运营过程中，废含油抹布和手套产生量为 0.05t/a。

对照《国家危险废物名录》（2021 版）废润滑油属于“HW49 其他废物”中规定的“900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质）”危险废物。根据《国家危险废物名录》（2021 版）中豁免清单可知，废含油抹布和手套可全过程不按危险废物管理。本项目废含油抹布和手套和生活垃圾一起交由环卫部门集中清运处置。

⑧除尘器捕集的焊接烟尘

焊接烟尘通过密闭空间/集气罩收集，经过 1 台“滤筒除尘器”进行处理，经 1 根 16m 高排气筒排放。滤筒除尘器的除尘效率可达到 95%。经过工艺分析可知，焊接产尘产生量为 0.2509t/a，经过相关计算，除尘器捕集的灰尘量为 0.2335 t/a，定期清理处置。收集后交由物资单位回收利用。

⑨废焊丝焊渣

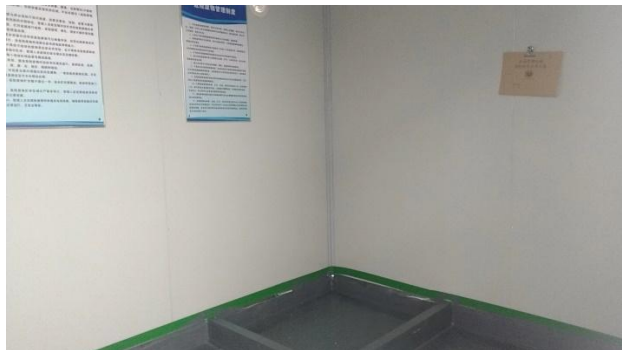
根据建设单位提供资料，本项目运营过程中废焊丝焊渣产生量约为焊丝使用量的 1%，即

废焊丝焊渣年产生量为 0.126t/a。经收集后，交由物资单位回收利用。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目固体废物汇总结果如下表。

表 3-2 固体废物汇总表一览表

序号	产生源	固体废物名称	固废代码	主要成分	固废属性	产生量(t/a)	利用或处置措施		最终去向
							工艺	处置量(t/a)	
1	办公生活	职工生活垃圾	/	/	生活垃圾	84	收集后由环卫部门统一清运处置。	84	收集后由环卫部门统一清运处置。
2	装配、包装	废包装材料	/	/	一般工业固体废物	10	集中收集后，交由物资单位回收利用。	10	集中收集后，交由物资单位回收利用。
3	检测	不合格品	/	/		1		1	
4	旋铆	废金属边角料	/	/		10		10	
5	弧焊	废焊丝焊渣	/	/		0.126		0.126	
6	滤筒除尘器	除尘器捕集的焊接烟尘	/	/		0.2335		0.2335	
7	装配、设备维保	废润滑油	HW08, 900-217-08	废油	危险废物	0.2	厂房的危废库内暂存	0.2	定期由安徽鑫唯环境科技有限公司处置
8	装配、设备维保	废润滑油桶	HW08, 900-249-08	废油		0.5		0.5	
9	装配、设备维保	废含油抹布和手套	HW49, 900-041-49	废油		0.05		0.05	和生活垃圾一起交由环卫部门集中清运处置。

	
危废库	危废库标识牌
	
危废库内部照片	危废库内部照片

3.2 其他环保设施

1、环境保护机构、环境管理规章制度落实情况

博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司成立了环境保护管理部门，负责公司环境保护技术管理、日常监督检查、考核、环境污染事故应急等工作。公司建立了完善的环境管理体系，编制了《环保管理制度》等，对全厂的各项环保工作做出了详细、具体的规定。

2、环保设施建设、运行调查、维护情况

本项目施工期各项环保措施落实较好，在施工过程中未发生与环境污染相关的投诉问题。公司制定有检修计划，并定期开展预防性维修、维护，建立有完善的环保设施维修记录台账，能够满足日常的环境监督管理要求，目前环保设施运行状况良好。

3、信息公开

项目建成后定期发布环境信息，主动接受社会监督。

4、环境风险及应急措施

公司为确保生产稳定运行、防止安全生产事故、环境污染事故发生，采取了相应的安全措施以及环境风险防范措施：

- (1) 配备灭火器等应急物资，定期检查物资装备是否满足要求。
- (2) 制定公司环保管理制度、事故隐患排查治理体系。确保环保设施的正常运行。
- (3) 组织建设应急救援指挥队伍，明确分工及职责。

5、排放口规范化设置

本项目按规定对排污口进行了规范化设置，设置有规范的监测取样口，并按照《环境保护图形标志—排放口（源）》(GB15562.1-1995)要求，完善了废气排放口环保标志牌。危废库已按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）（2023 修改单）的要求设置环境保护图形标志，标志牌设在与之功能相应的醒目处，标志牌保持清晰、完整。

	
废气排放口环保标志牌	废水排放口环保标志牌

3.3 环保投资情况

项目设计总投资 10000 万元，其中环保投资 51 万元，环保投资占比约 0.51%；本次验收项目实际总投资 9800 万元，其中环保投资 54 万元，环保投资占比约 0.55%。

项目环保投资情况详见表 3-3。

表 3-3 建设项目环保投资情况一览表

工程项目 环保投资情况	项目	实际投资金额（万元）
	废水治理	0.5 万元
	废气治理	51 万元
	噪声治理	0.5 万元
	固废治理	1.2 万元
	其他	0.8 万元
	总计	54 万元

表 3-4 项目“三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环评阶段治理措施（建设数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	实际建设情况
废气治理	焊接烟尘	颗粒物	项目焊接烟尘（颗粒物）废气经密闭空间/集气罩收集,再经过 1 台“滤筒除尘器”处理后,由 1 根 16m 高排气筒（DA001）排放。	项目焊接烟尘（颗粒物）废气经密闭空间/集气罩收集,再经过 1 台“滤筒除尘器”处理后,由 1 根 16m 高排气筒（DA001）排放。本项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 大气污染物项目排放限值。 厂界颗粒物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值要求。	已落实。 项目焊接烟尘（颗粒物）废气经密闭空间/集气罩收集,再经过 1 台“滤筒除尘器”处理后,由 1 根 16m 高排气筒（DA001）排放。 检测结果表明,本项目颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 大气污染物项目排放限值。 厂界无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值要求。
废水治理	生活污水、保洁废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	雨污分流;生活污水、保洁废水经化粪池处理后,经市政污水管网接入经开区污水处理厂,最终排入派河。	项目废水排放执行经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准;污水处理厂出水执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB 34/2710-2016）中城镇污水处理厂标准（未做规定指标执行 GB 18918-2002 一级 A 标准）。	已落实。 雨污分流;生活污水、保洁废水经化粪池处理后,经市政污水管网接入经开区污水处理厂,最终排入派河。 检测结果表明,项目废水排放满足经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准。
噪声治理	设备噪声	噪声	选用低噪声设备、振动设备设置减振基座,并结合厂房进行隔声降噪。	厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	已落实。 选用了低噪声设备、振动设备设置减振基座,并结合厂房进行隔声降噪。 检测结果表明,厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

汽车座椅制造项目竣工环境保护验收监测报告表

类别	污染源	污染物	环评阶段治理措施（建设数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	实际建设情况
固废治理	生产过程	危险废物	废润滑油、废润滑油桶分类收集，暂存于危废暂存库，委托资质单位进行处置；废含油抹布和手套和生活垃圾一起由环卫部门统一收集清运处理。	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求	已落实。 废润滑油、废润滑油桶分类收集，暂存于危废暂存库，委托安徽鑫唯环境科技有限公司处置。废含油抹布和手套和生活垃圾一起由环卫部门统一收集清运处理。
		一般固体废物	废包装材料、不合格品、废金属边角料、废焊丝焊渣、除尘器捕集的焊接烟尘收集后交由物资单位回收利用。	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的相关要求。	已落实。 废包装材料、不合格品、废金属边角料、废焊丝焊渣、除尘器捕集的焊接烟尘收集后交由物资单位回收利用。不对外环境产生影响。
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾由环卫部门统一清运。	不对外环境产生影响。	已落实。 生活垃圾由环卫部门统一清运，不对外环境产生影响。

表四、建设项目环境影响报告结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响评价表主要结论

一、结论

根据《汽车座椅制造项目环境影响报告表》（安徽锦程安环科技发展有限公司，2022年8月），项目主要结论如下：

表 4-1 环评报告中的主要结论与建议

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求
废气	焊接	颗粒物	焊接烟尘经密闭空间/集气罩收集后，经一台“滤筒除尘器”处理后经1根16m高排气筒（DA001）排放。	颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2大气污染物项目排放限值。厂界颗粒物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值要求。
废水	员工生活污水、保洁废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	雨污分流；生活污水、保洁废水经化粪池处理后，经市政污水管网接入经开区污水处理厂，最终排入派河。	项目废水排放执行经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。
噪声	生产设备	噪声	工艺设备选型时选用低噪声设备、合理布局高噪声源、并采取减震、消声、隔声等措施实施噪声治理，确保厂界噪声达标。	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的3类标准要求。
固废	职工生活	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门统一处理	不对项目外环境产生影响。
	装配、包装	废包装材料	集中收集后，交由物资单位回收利用。	
	检测	不合格品		
	旋铆	废金属边角料		
	弧焊	废焊丝焊渣		
	滤筒除尘器	除尘器捕集的焊接烟尘		
	装配、设备维保	废润滑油	定期由安徽鑫唯环境科技有限公司处置	
		废润滑油桶		
		废含油抹布和手套	和生活垃圾一起交由环卫部门集中清运处置。	

二、建议

1、建设单位应认真贯彻执行有关技改项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”。

2、落实各项污染防治措施，保证各治理设备的正常运转，满足评价中提出排放标准要求。

3、加强环境管理，对环境监测计划要认真组织实施，保证各项环保投资和措施落实。

三、结论

本项目建设符合相关产业政策的要求，选址符合合肥经济技术开发区总体规划要求；区域环境质量现状良好，具有一定的环境承载能力；项目各污染防治措施切实可行，可确保污染物均能达标排放，不会降低评价区域现有环境质量功能区划。因此，本次评价认为，企业在认真、切实落实报告表提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度，本项目建设可行。

环评审批部门审批决定

原文抄录“《关于博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司汽车座椅制造项目环境影响报告表审批意见的函》（环建审[2022]11073号）”文件如下：

博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司：

你单位关于汽车座椅制造项目环境影响报告表及要求我局审批的《报批承诺书》申请收悉。本项目经合肥经济技术开发区经贸发展局备案（项目代码：2207-340162-04-01-681585），根据安徽锦程安环科技发展有限公司编制的该项目环境影响报告表的主要内容和结论意见，在认真落实环评文件提出的各项生态保护、污染治理及风险防范措施，做到污染物达标排放及环境风险处于可接受水平的前提下，依据《安徽省生态环境厅关于强化生态环境保障和服务助力稳经济若干措施的通知》（皖环发[2022]34号）《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》要求，本项目实施告知承诺审批，我局原则同意该项目按照环评文件中所述建设项目的性质、规模、地点、工艺及环境保护对策措施进行建设。未经审批，不得擅自扩大建设规模和改变建设内容。

你单位必须严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。依据《排污许可管理条例》《固定污染源排污许可分类管理名录》需办理排污许可证或登记的，项目建

成后，须在实际排放污染物或者启动生产设施之前依法取得排污许可证或进行登记，不得无证排污。

我局将加强事中事后监管，若发现你单位实际情况与承诺内容不符或环评文件存在弄虚作假等重大质量问题等情况的，将依法撤销行政许可决定，并予以处罚。由此造成的一切法律后果和经济损失，由你单位自行承担。

审批意见的落实情况

表 4-2 审批意见落实情况一览表

审批意见内容	落实情况
根据安徽锦程安环科技发展有限公司编制的该项目环境影响报告表的主要内容和结论意见，在认真落实环评文件提出的各项生态保护、污染治理及风险防范措施，做到污染物达标排放及环境风险处于可接受水平的前提下，依据《安徽省生态环境厅关于强化生态环境保障和服务助力稳经济若干措施的通知》（皖环发[2022]34 号）《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》要求，本项目实施告知承诺审批，我局原则同意该项目按照环评文件中所列建设项目的性质、规模、地点、工艺及环境保护对策措施进行建设。未经审批，不得擅自扩大建设规模和改变建设内容。	已落实： 本项目位于合肥市经济技术开发区宿松路与卧云路口西北角，系租赁合肥恒创智能科技有限公司厂房。项目占地面积 13000 平方米，主要建设内容为：购置相关生产设备及辅助配套设施，建设 1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线。项目建成后，将形成年产 18 万套汽车座椅的能力。项目总投资 9800 万元，其中环保投资 54 万元。企业按照《报告表》中所列建设项目的地点、性质、规模、内容采用的环境保护措施进行建设。
你单位必须严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。依据《排污许可管理条例》《固定污染源排污许可分类管理名录》需办理排污许可证或登记的，项目建成后，须在实际排放污染物或者启动生产设施之前依法取得排污许可证或进行登记，不得无证排污。	已落实： ①焊接烟尘经密闭空间/集气罩收集后，经一台“滤筒除尘器”处理后经 1 根 16m 高排气筒（DA001）排放。 ②雨污分流；生活污水、保洁废水经化粪池处理后，经市政污水管网接入经开区污水处理厂，最终排入派河。 ③工艺设备选型时选用低噪声设备、合理布局高噪声源、并采取减震、消声、隔声等措施实施噪声治理，确保厂界噪声达标。 ④已规范设置了危废库，并做到了“防风、防雨、防晒、防渗”措施，危险废物经收集后暂存于危废库内，定期交由安徽鑫唯环境科技有限公司处置；对一般固废进行了分类收集、处置；生活垃圾定期委托环卫部门清运。 ⑤本项目排污许可证为登记管理，已取得排污许可登记回执（2022 年 8 月 19 日，91340111MA8NM7UM23001W）。
我局将加强事中事后监管，若发现你单位实际情况	已落实：

与承诺内容不符或环评文件存在弄虚作假等重大质量问题等情况的，将依法撤销行政许可决定，并予以处罚。由此造成的一切法律后果和经济损失，由你单位自行承担。	建设单位不存在弄虚作假的行为。
--	-----------------

表五、验收监测质量保证及质量控制

一、监测分析方法、人员及仪器

本项目监测项目检测、分析方法详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法及依据一览表

检测因子		分析方法	检测仪器	检出限
有组织颗粒物		固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	十万分之一天平/AUW120D	1.0mg/m ³
无组织颗粒物		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	十万分之一天平/AUW120D	168μg/m ³
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	滴定管	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	生化培养箱/LRH-70	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	岛津电子天平/ATY124 (CHN)	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外可见分光光度计 /TU-1810	0.025mg/L
工业企业厂界环境噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/AWA5688	/

二、监测质量保证

为了确定项目生产过程中产生的废气、噪声对环境的影响，现委托安徽省清析检测技术有限公司于2023年11月16日~11月17日对项目产生的废气、废水、噪声进行监测。监测的质量保证和质量控制按照国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》、《空气和废气监测分析方法》(第四版)、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》(环发[2000] 38号文附件)中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要要求包括：

- 1、参加监测采样和测试的人员，按国家有关规定须持有效上岗证件上岗；
- 2、所使用的监测器具、仪器必须在计量部门检定合格有效期内；
- 3、工作人员严格遵守职业道德、操作规程，认真做好采样现场记录，样品按规定保存，运送途中严防破损、沾污与变质，送交实验室的样品应履行交接手续；
- 4、要求废气处理设施应是在工艺稳定，生产负荷符合验收监测规范的情况下，且废气排放均为连续的情况下，在治理设施的进、出口连续采样，必须采集能代表整个产品生产周期的样品。否则应停止现场采样和测试工作；
- 5、噪声监测分析过程中，应使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声

级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB，则测试数据无效；

6、气体采样仪器在采样前进行气路检查，对采样器流量计进行流量校准，保证整个采样过程中采样仪器的气密性和计量准确性；

7、不管采样或分析均应严格按《验收监测方案》进行；

8、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按规定进行三级审核。

三、监测数据审核的质量控制

数据审核的质量控制具体表现为：

（1）完整性审查：监测人员提供现场测量的原始数据、原始记录、原始资料是否齐全、完整、正确；

（2）逻辑性审查：根据原始记录、原始数据和原始资料的表征回溯其工况是否合理、正确；

（3）符合性审查：主要对各类常规监测活动符合标准规范方面的检查；

（4）准确性审查：主要为有关监测仪器的精度，仪器计量检定，仪器测量前后声学校准，实测时间正确性，数据的处理、统计和修约合规等。

四、监测质量管理措施

依据《检验检测机构资质认定能力评价检验检测机构通用要求》（RB/T214-2017）及《检验检测机构资质认定能力评价生态环境监测机构评审补充要求》的规定，建立了保证公正性、独立性并与其检测和校准活动相适应的管理体系。通过完善健全管理体系规范环境监测过程，明确规定作业流程及工作人员岗位职责，使各环节工作人员严格按职责履行工作流程以控制和保证监测质量，确保水环境监测质量控制和质量保证能够有效运行。

通过对监测人员业务能力的培养，对新设备的操作和维护进行培训，定期对新监测技术组织培训学习，掌握行业最新动态，创造机会组织监测人员到业内先进单位进行互访交流，累积监测人员技术经验，提高监测人员业务水平，加强监测人员专业能力。同时制定相应的激励措施，充分调动每名监测人员的工作和学习积极性、创造性，不断提升水环境监测的水平，有效保障环境监测质量。

表六、验收监测内容

本次验收针对已建成项目污染物排放情况进行核查，具体监测内容如下：

1、废水监测

(1) 监测因子：COD、BOD₅、SS、氨氮。

(2) 监测点位：本项目生活污水汇入厂区污水总排口 W1，设置 1 个监测点位。

表 6-1 废水监测点位布设及相关监测因子

监测点位	监测因子	监测频次
污水总排口 W1	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	连续 2 天、每天监测 4 次。

(3) 采样频率：连续监测 2 天，每天采样 4 次。

(4) 采样分析方法：采样方法参照《水和废水监测分析方法（第四版）》中有关章节进行。

2、废气监测

(1) 无组织废气监测

1) 监测点设置

表 6-3 无组织废气监测点位布设及相关监测因子

类型	点位编号	监测位置	监测因子	监测频次
无组织废气	G1	上风向设置 1 个参照点	颗粒物	连续 2 天、每天监测 4 次。
	G2	下风向设置 1 个监控点		
	G3	下风向设置 1 个监控点		
	G4	下风向设置 1 个监控点		

2) 监测频次：废气监测频次为连续 2 天、每天监测 4 次。

3) 监测要求：监测时需提供气象参数记录表。

4) 无组织监测点位根据当天监测的风速风向确定监测点位布设。

(2) 有组织废气监测

1) 监测点设置

表 6-2 有组织废气监测点位布设及相关监测因子

类型	点位编号	监测位置	监测因子	监测频次
有组织废气	G5	滤筒除尘器装置进口	颗粒物	连续 2 天、每天监测 3 次
	G6	滤筒除尘器装置出口		

2) 监测频次：废气监测频次为连续 2 天、每天监测 3 次。

3) 监测要求：监测时需提供气象参数记录表。

4) 有组织监测同步给出风量、温度等参数。

3、厂界噪声监测

(1) 测点布设

表 6-4 噪声监测点位布设

点位编号	点位名称	监测项目	备注
N1	东厂界外 1m	等效连续 A 声级	厂界噪声
N2	西厂界外 1m		
N3	南厂界外 1m		
N4	北厂界外 1m		

(2) 监测频次

昼间和夜间各 1 次，连续 2 天进行监测。

4、监测布点示意图

验收监测期间，相关监测布点详见图 6-1。

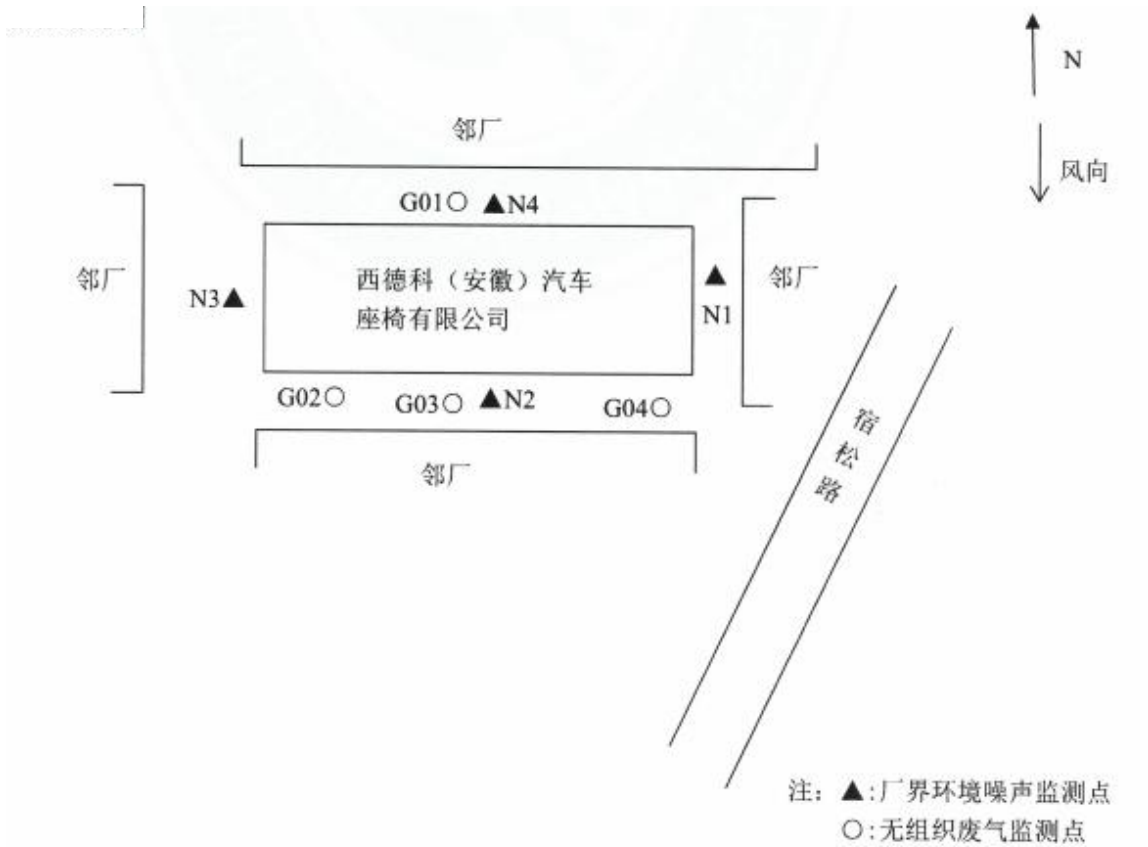


图 6-1 验收监测布点示意图

表七、验收监测结果与评价

验收监测期间生产工况

验收监测期间，根据公司目前的实际情况，在经现场勘查和确认各环保设施均已正常运行后，进入现场进行监测，以保证监测数据有效性。项目验收监测期间生产情况详见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间运营情况一览表

本次验收范围设计生产能力		年产 18 万套汽车座椅	
验收监测日期		2023 年 11 月 16 日	2023 年 11 月 17 日
调试期间实际生产情况	汽车座椅	185 套/天	190 套/天

验收监测结果

1、废水监测结果及评价

安徽省清析检测技术有限公司对项目废水排放达标情况进行了现场取样，并送实验室分析，废水监测结果详见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果统计表

检测项目	监测点位名称							
	厂区污水总排口W1							
采样日期	2023年11月16日				2023年11月17日			
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
样品性状	无色、无味、微浊	无色、无味、微浊	无色、无味、微浊	无色、无味、微浊	无色、无味、微浊	无色、无味、微浊	无色、无味、微浊	无色、无味、微浊
悬浮物（mg/L）	8	13	10	12	14	9	12	15
化学需氧量（mg/L）	29	25	27	25	28	26	22	27
BOD ₅ （mg/L）	9.4	8.1	8.7	8.2	9.2	8.3	7.1	9.1
氨氮（mg/L）	0.101	0.242	0.180	0.215	0.077	0.069	0.077	0.060

表 7-3 废水统计结果一览表

检测因子		废水总排口			
		COD	BOD ₅	SS	氨氮
日均值/范围	2023.11.16	26.5	8.6	10.75	0.18
	2023.11.17	25.8	8.4	12.5	0.07
经开区污水处理厂接管标准		380	180	280	35
GB8978-1996 中三级标准		500	300	400	/
本项目废水排放执行限值		380	180	280	35
是否达标		是	是	是	是

验收监测结果表明：验收监测期间，厂区总排口废水排放满足经开区污水处理厂接管

标准要求，其他接管标准中未做规定的执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

2、废气监测结果及评价

安徽省清析检测技术有限公司对项目有组织、无组织废气排放达标情况进行了现场取样，并送实验室分析，废气监测期间气象条件详见表 7-3，监测结果详见表 7-4、7-5。

表 7-3 验收监测期间气象条件一览表

日期	风速（m/s）	风向	气压（kPa）	气温（℃）	天气状况
2023 年 11 月 16 日	2.0~2.4	北风	103.0~103.1	9.7~10.8	晴
2023 年 11 月 17 日	2.0~2.3	北风	103.1~103.2	8.4~9.6	晴

表 7-4 有组织排放废气监测结果一览表

监测点位	监测日期	监测因子	监测频次	检测结果			评价标准		达标情况
				标干流量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
滤筒除尘器 装置进口 G5	2023 年 11 月 16 日	颗粒物	第一次	19604	3.2	/	120	3.5	达标
			第二次	19217	3.6	/	120	3.5	达标
			第三次	19735	3.8	/	120	3.5	达标
	2023 年 11 月 17 日	颗粒物	第一次	19384	3.6	/	120	3.5	达标
			第二次	19643	3.9	/	120	3.5	达标
			第三次	19773	3.7	/	120	3.5	达标
滤筒除尘器 装置出口 G6	2023 年 11 月 16 日	颗粒物	第一次	19910	2.1	4.18E-2	120	3.5	达标
			第二次	19644	2.3	4.52E-2	120	3.5	达标
			第三次	19900	1.9	3.78E-2	120	3.5	达标
	2023 年 11 月 17 日	颗粒物	第一次	19794	2.1	4.16E-2	120	3.5	达标
			第二次	20042	2.0	4.01E-2	120	3.5	达标
			第三次	20175	2.2	4.44E-2	120	3.5	达标

监测结果显示：验收监测期间，有组织颗粒物最大排放浓度 2.3mg/m³、排放速率 0.00452kg/h。有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中的排放要求。

表 7-5 无组织排放废气监测结果一览表

检测因子	检测频次		检测结果				单位
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	
颗粒物	2023 年 11 月 16 日	第一次	0.177	0.219	0.239	0.224	mg/m ³
		第二次	0.171	0.221	0.238	0.231	mg/m ³
		第三次	0.176	0.222	0.239	0.224	mg/m ³
		第四次	0.174	0.217	0.246	0.228	mg/m ³
		最大值	0.177	0.222	0.246	0.231	mg/m ³
		标准限值	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m ³
		是否达标	是	是	是	是	/
	2023 年 11 月 17 日	第一次	0.176	0.218	0.241	0.226	mg/m ³
		第二次	0.179	0.224	0.244	0.228	mg/m ³
		第三次	0.174	0.228	0.241	0.223	mg/m ³
		第四次	0.172	0.221	0.243	0.221	mg/m ³
		最大值	0.179	0.228	0.244	0.228	mg/m ³
		标准限值	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m ³
		是否达标	是	是	是	是	/

监测结果显示：验收监测期间，厂界无组织废气颗粒物最大排放浓度为 0.246 mg/m³，厂界无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值要求。

3、厂界噪声监测结果及评价

安徽省清析检测技术有限公司对项目厂界噪声排放达标情况进行了现场检测。

厂界噪声监测结果详见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果一览表

监测点位	监测日期	监测值（单位：dB(A)）			
		昼间	Leq	夜间	Leq
N1 东厂界外 1m	2023 年 11 月 16 日	58		48	
N2 南厂界外 1m		58		47	
N3 西厂界外 1m		58		48	
N4 北厂界外 1m		59		48	
N1 东厂界外 1m	2023 年 11 月 17 日	58		48	
N2 南厂界外 1m		58		48	
N3 西厂界外 1m		59		48	
N4 北厂界外 1m		59		48	
标准限值		65		55	
标准来源		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 3 类区			

监测结果表明：验收监测期间，该项目各厂界噪声监测点位昼、夜间噪声均小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

表八、验收结论

验收监测结论:

1、环境保护设施调试结果

(1) 废水

验收监测结果表明: 验收监测期间, 厂区总排口废水排放满足经开区污水处理厂接管标准要求, 其他接管标准中未做规定的执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准。

(2) 废气

①有组织废气

监测结果显示: 验收监测期间, 有组织颗粒物最大排放浓度 $2.3\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.00452\text{kg}/\text{h}$ 。有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 中的排放要求。

②无组织废气

监测结果显示: 验收监测期间, 厂界无组织废气颗粒物最大排放浓度为 $0.246\text{mg}/\text{m}^3$, 厂界无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中标准限值要求。

(3) 噪声

监测结果表明: 验收监测期间, 该项目各厂界噪声监测点位昼、夜间噪声均小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值。

(4) 固废

办公生活垃圾: 收集后由环卫部门统一清运处置。废包装材料、不合格品、废金属边角料、除尘器捕集的焊接烟尘、废焊丝焊渣: 在厂区集中收集后, 交由物资单位回收利用。废含油抹布和手套和生活垃圾一起交由环卫部门集中清运处置。废润滑油、废润滑油桶: 统一收集后暂存于危废库, 后委托安徽鑫唯环境科技有限公司处置。通过采取以上措施后, 本项目产生的固体废物对项目区外环境产生影响较小。

2、环境保护管理档案管理情况

环保档案已建档, 并有专人管理。

环保档案内容有: 建设项目环境影响报告表、区生态环境分局环评批复、排污许可证、应急预案、各项环保规章制度、环保设施运行维护记录等。

3、环境保护监测机构、人员和仪器设备的配置情况

环保工作由环保专员负责，分工明确，责任到人。

公司具无监测人员和监测能力，日常监测工作委托第三方进行监测。

4、工业固（液）体废物按规定或要求处置情况

固体、液体都得到妥善处置。

5、厂区绿化建设情况

项目室外绿化主要为草坪及树木，绿化率 5%。

6、建设期间和试生产阶段是否发生了扰民和污染事故

建设期间和试生产阶段未发生扰民和污染事故情况。

7、环境防护距离

项目无需设置环境防护距离。

8、排污许可证申报情况

完成排污许可登记工作，取得排污登记回执，登记编号：91340111MA8NM7UM23001W。

12、“三同时”落实情况

环评中要求建设的环保设施实际完成及运行情况，环评中提出的污染治理措施和建议的落实情况，行政主管部门对项目的审批意见的落实等方面，该项目各项措施落实情况较好，基本落实了环评报告和环评批复中提出的污染治理措施。

验收结论

根据验收监测报告及现场勘查结果，汽车座椅制造项目竣工环境保护验收形成初步结论如下：本项目目前按照环境影响报告及其批复要求建成环境保护设施；污染物排放符合国家相关标准；项目建设过程中未造成重大环境污染。本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，原则上同意通过验收。

后续建议

1、加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放；

2、建立环保档案盒，将所有的环境类资料、文件统一归类入档；

3、应加强职工培训，提高全员环保、安全意识；

4、危险废物贴上标识、分类贮存，建立固废管理台账，并及时更新固废及危废管理台账，规范危废库和一般固废暂存间的建设；

5、规范车间内污染防治措施。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）： 验收时间： 2023 年 12 月

建设项目	项目名称	汽车座椅制造项目			项目代码	2207-340162-04-01-681585			建设地点	安徽省合肥市经济技术开发区宿松路与卧云路口西北角			
	行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造			建设性质	新建			环评单位	安徽锦程安环科技发展有限公司			
	设计生产能力	年生产能力 18 万套汽车座椅			实际生产能力	年生产能力 18 万套汽车座椅			年平均工作时长	6720h			
	环评文件审批机关	合肥经济技术开发区生态环境分局			审批文号	环建审[2022]11073 号			环评文件类型	报告表			
	开工时间	2022 年 9 月			竣工时间	2023 年 11 月			排污许可证申领时间	2022 年 8 月 19 日			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91340111MA8NM7UM23001W			
	验收单位	博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司			环保设施监测单位	安徽省清析检测技术有限公司			验收监测时工况	30%			
	投资总概算	10000 万元			环保投资	51 万元			所占比例	0.51%			
	实际总投资	9800 万元			实际环保投资	54 万元			所占比例	0.55%			
废水治理	0.5 万元	废气治理	51 万元	噪声治理	0.5 万元	固废治理	1.2 万元	其他	0.8 万元				
运营单位	博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司			经纬坐标	中心点坐标：东经：117 度 15 分 58.391 秒；北纬：31 度 43 分 58.690 秒			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91340111MA8NM7UM23				
污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水（万 t/a）	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	COD	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气（万 m ³ /a）	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）；3、计量单位：投资金额—万元；废水排放量—万 t/a；废气排放量—万 m³/a；工业固体废物排放量—万 t/a；水污染物排放浓度—mg/L；大气污染物排放浓度—mg/m³；水污染物排放量—t/a；大气污染物排放量—t/a。

附件、附图说明

本验收监测报告附有以下附件、附图：

附件：

附件 1：环评批复文件

附件 2：公司名称变更通知

附件 3：委托书

附件 4：承诺函

附件 5：排污许可登记回执

附件 6：博泽西德科营业执照

附件 7：验收监测报告

附件 8：危废合同

附件 9：危废处置单位资质、营业执照

附件 10：公示截图

附图：

附图 1：公司区域位置图

附图 2：项目周边状况图

附图 3：项目总平面布置图

附图 4：项目废气管线收集图

附图 5：项目室外雨污水管网布置图

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简述

1.1 设计简介

项目实际总投资 9800 万元，其中环保投资 54 万元，环保投资占比约 0.55%。建设项目环境保护设施纳入初步设计，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简介

环保设施纳入施工合同，环境保护设施的进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简介

建设地点：合肥恒创智能科技有限公司厂房，租赁厂房位于安徽省合肥市经济技术开发区宿松路与卧云路口西北角。

建设规模：本项目租赁现有厂房，占地面积 13000 平方米。购置相关生产设备及辅助配套设施，建设 1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线。项目建成后，将形成年产 18 万套汽车座椅的能力。

该项目于 2022 年 7 月 7 日，合肥经开区经贸局已对该项目进行备案，项目代码为 2207-340162-04-01-681585。

该项目于 2022 年 7 月委托安徽锦程安环科技发展有限公司编制环境影响报告表，2022 年 8 月《汽车座椅制造项目环境影响评价报告表》报批，2022 年 8 月 19 日合肥经济技术开发区生态环境分局以环建审[2022]11073 号对其进行批复。

该项目于 2022 年 9 月开工建设，2023 年 11 月主体工程建设完成，2022 年 8 月 19 日进行了排污登记，排污登记回执编号为 91340111MA8NM7UM23001W，2023 年 11 月进入调试运行阶段。

本次验收范围为已建成运营的 1 条靠背骨架生产线、1 条坐盆骨架生产线、1 条前排座椅总成装配生产线、1 条后排座椅总成装配生产线及其他辅助配套设施。

2023 年 11 月，安徽锦程安环科技发展有限公司组织开展汽车座椅制造项目竣工环境保护

验收工作。查阅本项目环评及其批复文件，同时结合现场踏勘于 2023 年 11 月 6 日编制了验收监测方案。2023 年 11 月 16 日~11 月 17 日，委托安徽省清析检测技术有限公司根据验收监测方案对本项目进行现场验收监测，现验收监测期间的生产工况稳定，环保设施正常运行，生产负荷满足验收监测期间工况的要求。

2 其他环境保护设施实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环保设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施及配套措施等，现将需要说明的措施内容及要求梳理如下：

2.1 制度落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

厂内设置专人负责项目环境管理，包括对废气、废水和固体废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管项目所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询，建立相关的环境管理制度。

(2) 环境风险防范措施

项目应急机构完善，职责分明，应急计划实际，应急程序可行，具有较好的应急救援保障。

(3) 环境监测计划

项目目前委托第三方进行日常监测。

2.2 配套措施落实情况

防护距离控制及居民搬迁

根据《博泽西德科（安徽）汽车系统有限公司汽车座椅制造项目环境影响报告表》（安徽锦程安环科技发展有限公司，2022 年 7 月），项目不设置环境防护距离。

2.3 其他措施落实情况

无。

3 整改工作情况

(1) 及时更新固废及危废管理台账，规范危废暂存间和一般固废暂存间建设

整改情况：已及时更新固废及危废管理台账，已规范危废库和一般固废暂存间的建设。

(2) 规范设置厂区环保相关标识标牌

整改情况：已规范设置厂区环保相关标识标牌。